



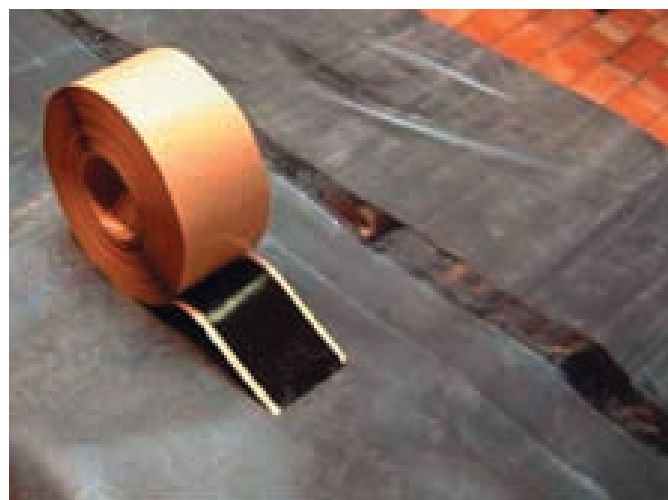
INSTRUCTIONS pour la vulcanisation de l'EPDM



www.aquatiss.net - info@aquatiss.net

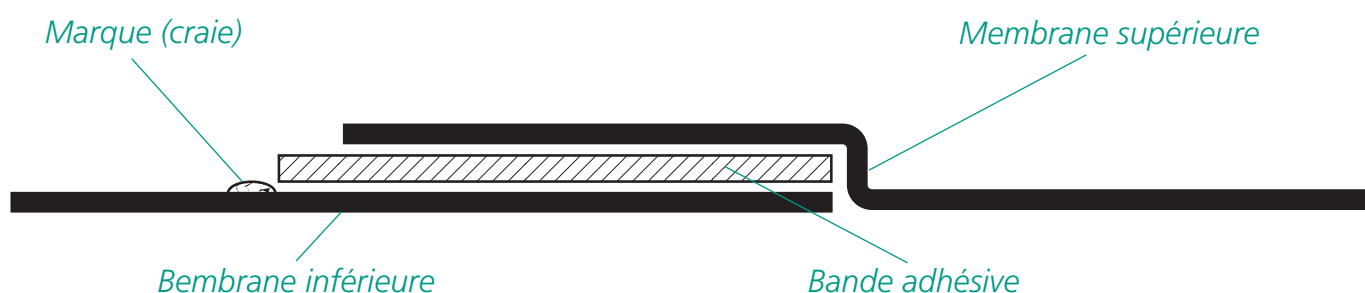
Pour des grands ouvrages il est hors de question de vouloir coller (en utilisant une colle de contact tout support) les deux membranes EPDM ensemble. Le collage va évoluer dans le temps et se dégrader alors que la vulcanisation va évoluer dans le temps pour se solidifier, les deux pièces ne faisant plus qu'une après.

L'assemblage de deux membranes se réalise donc avec des bandes auto-adhésives (Bandes à coller)



Il faut :

- positionner les deux membranes EPDM avec un recouvrement de ± 15 cm (pour la faire tenir vous pouvez mettre un point de colle tous les mètres).
- veiller à ce que les membranes soient parfaitement planes et sans tensions.
- Marquer sur la membrane inférieure (craie) l'emplacement où viendra s'appliquer la bande auto-adhésive comme sur le schéma ci-dessous. La marque est située entre 1 et 2 cm du bord de la membrane supérieure. (meilleure résistance au décollage).



- Replier la membrane supérieure.
- Mélanger la colle (permet le nettoyage de la membrane et l'adhérence).
- Appliquer ce produit de manière régulière (surface gris foncé uniforme).



- Les deux faces du joint seront traitées simultanément afin d'obtenir un temps de séchage identique. Laisser sécher \pm 10 minutes avant d'appliquer la bande à coller.
- Appliquer la bande à coller sur la face inférieure du recouvrement en suivant le marquage. Maroufler (rouleau siliconé de 10 cm de large) afin d'assurer un bon contact.

Pour obtenir l'adhérence puis maroufler perpendiculairement puis parallèlement à la tranche du joint afin de faire partir toutes les bulles d'air et d'éviter les plis.

